



Lindab Rainline

Okapy pro Vás

Kompletní systém odvodnění střech



LindabRainline™

Osvědčený systém

Firma Lindab je největším výrobcem odvodňovacích systémů ve Skandinávii. V České republice působí společnost Lindab od roku 1993. Odvodňovací systém Lindab byl jedním z prvních produktů svého druhu na českém trhu a velmi brzy si získal oblibu a pevnou pozici mezi zákazníky a stal se jedním z nejprodávanějších systémů odvodnění na našem trhu.

Dlouholetá zkušenost a úzká spolupráce se špičkovými odborníky i konečnými uživateli umožňuje nalézat stále nová, chytřejší a dokonalejší řešení.

Okapový systém LindabRainline je nejkompletnější vyzkoušený program pro odvodňování střech. Pro LindabRainline je charakteristická vysoká kvalita materiálu a snadná montáž.

Systém LindabRainline se skládá z množství prvků, které jsou potřebné pro dokonalé odvodnění střechy a je osvědčený a vyzkoušený na střechách v různém prostředí, v oblastech s velkým množstvím sněhu a silnými mrazy a stejně tak i v zemích, kde je velmi teplo a hodně dnů slunečního svitu.

Ocelový, žárově pozinkovaný plech s ochrannou barevnou vrstvou po obou stranách zaručuje vysokou odolnost proti povětrnostním vlivům, velmi dobrou ochranu proti korozi a přirozeně trvanlivou a přitažlivou povrchovou úpravu. Materiál je velmi vhodný i pro použití v agresivním prostředí, např. v chemickém a ropném průmyslu.

Hledáte-li okapový systém, který téměř nepotřebuje údržbu a má velmi dlouhou životnost, máme pro Vás řešení – LindabRainline.



LindabRainline™

Složení materiálu

Materiálem pro výrobu okapových systémů LindabRainline je vysoce kvalitní švédský ocelový plech o tloušťce 0,6 a 0,7 mm, hluboce žárově pozinkovaný, po pasivaci opatřený základním nástříkem a finální povrchovou vrstvou. To vše je vytvrzeno v peci.

Použitý materiál výborným způsobem kombinuje vlastnosti oceli a povrchové úpravy HB Polyesteru. U oceli je to zejména její pevnost, houževnatost a tepelná stabilita, u povrchové úpravy odolnost proti korozi a pěkný vzhled. V nabídce je 10 barevných odstínů.



Bezúdržbový

Odolný proti korozi

Barevně stálý

Kompletní, přesný a elegantní

Prvky systému odvodnění



černá

RAL 9005

tmavě šedá

RAL 7011

barva mědi

hnědá

RAL 8017

cihl. červená

RAL 8004

tmavě červená

RAL 3009

stříbrná metalíza

antická bílá

RAL 9010

Novinky

Borovicová zelená

RAL 6020

Antracitová

RAL 7037

Upozornění:
Barevné podání tisku nemusí přesně
odpovídat skutečnosti. Při výběru barevného
odstínu doporučujeme použít skutečných
vzorků plechů, které jsou k dispozici u prodejců.

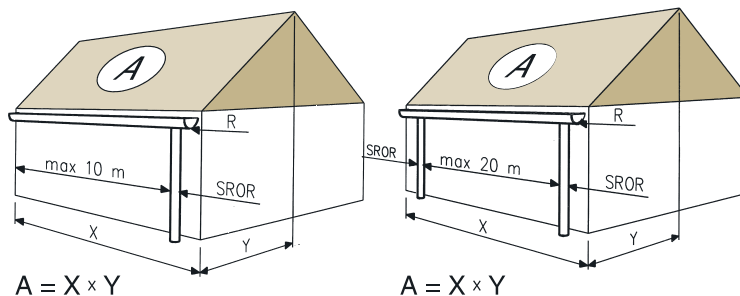
Jednoduchá a rychlá montáž

1 | Rozměry

Vynásobením délky střešy X šířkou Y zjistíte plochu A (plochu, na kterou dopadají dešťové kapky).

Ve spodní tabulce uvidíte, kterou alternativu použijete.

Podokapní žlaby se montují ve spádu minimálně 5 mm/m. Délka podokapního žlabu by neměla přesáhnout 10 m na jeden střešní svod.

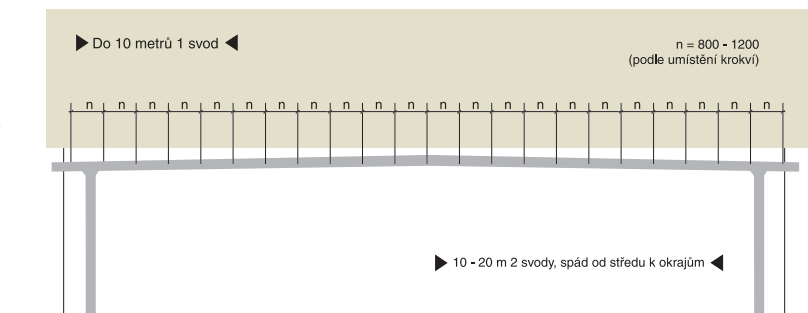
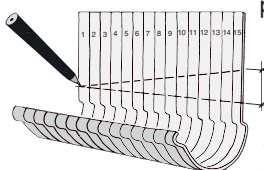


Rozměry		1 SROR	2 SROR
Žlab	Svod	A m ²	A m ²
125	87	50-100	100-200
150	100	100-160	200-320
190	120	160-240	320-480

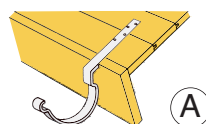
2 | Žlabové háky

Pro zjednodušení a správné vypádování žlabu doporučujeme na háčích označit tužkou místo ohybu (obr. A). Nezapomeňte háky očíslovat. Nejmenší doporučený spád podle ČSN je 5 mm/m.

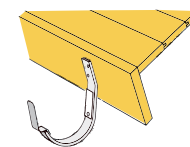
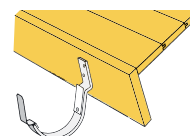
Začněte tím, že namontujete první a poslední hák a natáhnete mezi nimi provázek. Potom namontujte další háky v linii podle provázku. Háky se montují na krokve, nebo na bednění nad krokvi, s rozestupy 80 až 120 cm. Háky se přišroubují šrouby nebo přibijí hřebíky. Pokud je délka podokapního žlabu větší než 10 m, montují se žlaby se spádem od středu ke krajům (ke svodům). Dlouhý hák se ohne a namontuje jako na obrázku A. K ohýbání použijte ohýbačku KBO nebo ohyb provedte ve svěráku přes trubku o průměru minimálně 20 mm tak, aby ohyb byl plynulý a hák se nepoškodil. Krátké háky



montujte jako na obrázcích B. Při ohýbání háků je nutno brát ohled na to, že přední hrana okapního žlabu má být níže o cca 6 mm proti zadní hraně.



A



B

3 | Žlabový kotlík

Označte si místo, kde bude na žlabu umístěn žlabový kotlík. Vyřízněte otvor pilkou na železo nebo jej vystříhnete nůžkami na plech. Kleštěmi ohněte dolů střed uříznuté hrany. Pro vyříznutí otvoru v žádném případě nepoužívejte úhlovou brusku

(rozbrušovačku). Zahákněte zadní hranu kotlíku za zadní hranu žlabu. Přicvakněte klipsnu kotlíku na přední hranu žlabu. Řeznou hranu zatřete originální opravnou barvou.



4 | Čela žlabů

Narážecí čelo podokapního žlabu namontujete takto: Nasadte čelo na okraj žlabu, srovnejte jeho horní okraj do roviny se žlabem a přitlačte. Pak čelo přibouchněte dlaní, aby se okraj žlabu dostal pod zamykací výčnělky čela. Pak ještě zcela lehce čelo doklepejte gumovou paličkou, abyste jej definitivně usadili na místo.

Čelo se případně může montovat i když je žlab již usazen v hácích.



5 | Podokapní žlab

Pokud používáte háky se samoza-
klapovacím upnutím, položte žlab do
předního okraje háku. Pak se žlab
zaklapne v zadní části dolů do háku.
V případě háků s ohebnými přichyt-
nými jazýčky se tyto ohnou přes
okraj položeného žlabu.

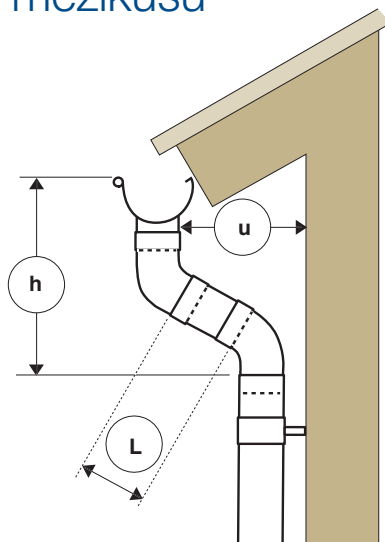
6 | Spojka žlabů

Zahákněte zadní okraj spojky žlabu za zadní okraj žlabu tak, aby těsnicí silikonová podložka byla uprostřed spáry mezi žlaby. Položte přední část spojky žlabu na přední okraj žlabu, zaklapněte zamykací mechanismus podle obrázku a přitlačte. Zafixujte zámek pomocí malého pojistného plíšku.



7 | Určení délky mezikusu

Délka mezikusu se upraví podle uvedené tabulky



L = délka mezikusu

Délka mezikusu pro koleno 70°

u	h	L
mm	mm	mm
250	380	0
300	400	150
350	420	200
400	440	250
450	460	300
500	480	350
550	500	400
600	520	450
650	540	500
700	560	550
750	580	600
800	600	650
850	620	700
900	640	750
950	660	800
1000	680	850
1050	700	900
1100	720	950

8 | Objímky

Namontujte objímky rour – nejméně dvě na každý samostatný díl roury. Maximální vzdálenost mezi objímkami je 2 m. Do cihlové nebo kamenné zdi vyvrtejte otvor, vložte hmoždinku a objímku připevněte vrutem. Do dřevěné stěny připevněte objímku vrutem přímo.

Objímky jsou opatřeny zámkem na zaháknutí a montují se podle obrázků. Pokud budete potřebovat objímku otevřít, strčte šroubovák do otvoru zámku a opatrně vypačte.



9 | Odpadová roura

Upravte délku mezikusu odpadového odskoku podle bodu 7 a připojte k němu dvě kolena odpadového potrubí. Odpadovou rouru tlakem nasadte směrem nahoru. Její délku je třeba upravit u spodního výtoku. Zasuňte výtokové koleno a upevněte je nýty nebo šrouby. Usadte odpadovou rouru do svislé polohy a uzamkněte zámkové objímky. Pokud zaústíte odpadovou rouru do kanalizace, použijte filtr a spodní díl odpadové roury BUTK.

Čištění: Odstraňte všechny drobné odřezky, špony a piliny z povrchu žlabů a rour, kde by mohly korodovat a kazit celkový vzhled.



Další doplňky

LindabRainline nabízí množství praktického příslušenství, které dovoluje přizpůsobit systém Vašim potřebám.



Krycí třmen

Používá se při renovaci starých žlabových háků, pokud jsou ještě použitelné. Je potřeba zjistit velikost a tvar původního háku.



Odbočka

Odbočka má oválný otvor pro napojení svodu, který umožňuje natočení v rozmezí 50 až 80 stupňů pro připojovaný svod.



Zábrana přelití

Zábrana se umístí do vnitřního rohu (pod úžlabí), aby zachytila dešťovou vodu a tím zabránila přelití žlabu. Existuje i v rovném provedení.



Odbočka do sudu

Speciální odbočka pro ty, kteří chtějí uchovávat dešťovou vodu, např. v sudech. Ve vyklopené poloze teče voda přímo do sudu.



Lapač a vyhazovač nečistot

Montuje se na svodové roury. Efektivně sbírá listí, větvičky a ostatní smetí, které může způsobit ucpání svodu. Napojovací odstupňovaná objímka pasuje na většinu rozměrů dešťových kanalizačních svodů.



Žlabový roh

Žlabový roh je vylisován z jednoho kusu (bez sváru), což zabezpečuje plynulé proudění vody. Dodává se v provedení pro vnitřní i vnější rohy.

V souladu s přírodou

V moderním světě plném nových technologií je stále důležitější mít na paměti životní prostředí. Tenkostěnný ocelový plech je materiál, který během celého svého životního cyklu nemá záporný vliv na životní prostředí. Během spotřební fáze tenký plech nevylučuje žádné škodlivé látky. Materiál je recyklovatelný a prakticky všechnu ocel je možné vrátit do koloběhu a přetavit ji na nový, tenký plech, z něhož se vyrobí nové výrobky. Odpad a vliv na životní prostředí během výroby je v našich továrnách zanedbatelný. Výrobky z tenkého ocelového plechu i veškeré související výrobní procesy nezatěžují životní prostředí.



Výrobky Lindab

pro zjednodušování stavebních procesů

Okapový systém *Rainline* je jen jedním z široké řady tenkostěnných ocelových výrobků a systémů pro stavebnictví, které Lindab vyvíjí, vyrábí a dodává na trhy v celé Evropě. Je velmi dobře znám pro svou přesnost, funkčnost a snadnou montáž. To jsou vlastnosti charakteristické pro všechny výrobky Lindab, ať už se jedná o systémy zastřešení a opláštění budov *Topline*, *Seamline* a *Coverline*, bezpečnostní prvky pro střechy *Protectline*, systémy lehkých konstrukcí *Construline*, nebo systémy ocelových hal *Lindab Building System*.



Výrobní závod Lindab Profil ve Švédsku

Politika jakosti a ochrany životního prostředí

»Lindab vyvíjí, vyrábí a neustále uvádí na trh nové produkty a systémy z tenkostěnných plechů pro stavebnictví, s co nejmenším vlivem na životní prostředí pro dlouhodobě udržitelný vývoj. To znamená, že:

- Stále zvyšujeme znalosti a vědomí, týkající se otázek životního prostředí u všech našich zaměstnanců a zaměřujeme se na naše hlediska životního prostředí.
- Soustavným zlepšováním a preventivní činností na všech pracovištích usilujeme o zlepšení využití

našich zdrojů a zároveň minimalizujeme vliv na životní prostředí v první řadě u dopravy a používaného materiálu.

- Aktivně sledujeme zákony, ustanovení a plníme požadavky úřadů a informujeme, ovlivňujeme a kládeme požadavky na dodavatele, zaměstnance, zákazníky a další.
- Podporujeme a zúčastňujeme se výzkumu a vývoje v oblasti životního prostředí a aktivně se podílíme v těch oblastech, které se ztotožňují s naším pohledem na životní prostředí.«



Výrobní závod Lindab Profil v České republice

Lindab Profil je jedním z mnoha podniků koncernu Lindab, které mají certifikát na systém řízení životního prostředí podle ISO 14 001.





LINDAB Profil je jednou z obchodních oblastí Lindab Group, která vyvíjí, vyrábí a uplatňuje na trzích účinná, ekonomická a estetická systémová řešení z tenkého ocelového plechu pro stavební průmysl.

Nabízíme široký sortiment od jednotlivých stavebních prvků až po kompletní stavební systémy pro všechny druhy budov, včetně obchodních a průmyslových staveb.

Ústředí společnosti Lindab se nachází ve Förslov na jihu Švédska. Lindab Profil je v současné době zastoupen ve více než 25 zemích po celé Evropě.

Lindab s.r.o.

Sídlo firmy

a výrobní závod Praha: Na Hůrce 1081/6, 161 00 Praha 6-Ruzyně
Tel: +420 233 107 200, Fax: +420 233 107 250

Výrobní závod Hustopeče: Javorová 1A/788, Hustopeče u Brna
Tel: +420 519 360 181, Fax: +420 519 360 180

Pobočka Ostrava: Místecká 2933/111, 703 00 Ostrava-Vítkovice
Tel: +420 596 227 067, Fax: +420 596 227 068

Oblastní zástupci:

Praha a okolí, tel.: 602 313 545 | **Severní Čechy,** tel.: 725 590 577
Východní Čechy, tel.: 602 241 202 | **Jižní a západní Čechy,** tel.: 606 636 660
oblast Vysočina, tel.: 724 291 318 | **Zlínský kraj, oblast Olomouc,** tel.: 724 364 422
Severní Morava, tel.: 602 544 616 | **Jižní Morava,** tel.: 724 878 028

Oblastní zástupce pro průmyslový sektor region Čechy, tel.: 725 590 577

Oblastní zástupce pro průmyslový sektor region Morava, tel.: 724 878 028

e-mail: info@lindab.cz



Lindab Profile
www.lindab.cz